



Teknik Bilgi Formu

- **Printex White ELS**
- **Su Bazlı // Elastik // Beyaz Baskı Patı**

ÜRÜN TANIMI

- **Printex White ELS**, tamamen ekolojik ,yüksek örtücülüğe sahip elastik baskı boyasıdır.
- Baskı sonrası yumuşak ve elastik sonuçlar alınır.
- Printex White Els ile ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışılır.
- Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda 10 – 30 gr/kg Antidry ilavesi ile diğer klasik su bazlı elastik boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Koyu zemin üzerinde renk elde edilmesi istenildiğinde zemin beyazı olarak da kullanılabilir.
- Pastel tonlu baskı efektleri için pigment konsantrasyonları ile renklendirilebilir.

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Beyaz

Koku : Karakteristik

Ph : 8,5-9.5

Parlama noktası : Mevcut Değil.(ND)

Patlama sınırı : Mevcut Değil.(ND)

Kaynama Noktası : Mevcut Değil.(ND)

Yoğunluk : 1.5-1.7 g/ cm³ 20°C

Viskozite : 120.000-170.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm) 20°C



Teknik Bilgi Formu

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

Printex White ELS baskı boyası, kalıpta kuruma yapmaz.Çok renkli baskı sonuçları için rahatlıkla kullanılabilir.

Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.

İnceltme gereken durumlarda **1-5%** oranında **Antidry** ilavesi ile inceltme yapılabilir.

Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **Thickener** ilave edilebilir.

Yumuşaklık istenirse **% 3- 5** oranında **Printex Eco Yumuşatıcı** ilave edilebilir.

Printex White ELS istenildiği oranda **Printex Base ELS** ile karıştırılabilir.Böylelikle daha yumuşak baskı tuşeleri ve maksimum elastikiyet sağlanabilir.

Koyu zemin baskılarda renk alımı için de **Printex Base ELS** ile karıştırılabilir.

20-30% Printex Base ELS

70-80% Printex White ELS

Bu karışım maksimum **%10** oranında pigment konsantrasyonlarıyla karıştırılarak opak baskı sonuçları alınabilir.

Tavsiye Edilen İpek Numaraları:

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T

Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T

İnce tramlar için: 90T

Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): 150 –160°C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Printex ELS grubu baskı boyaalarının fiksaj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır.Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyaalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksaj işlemi verilen optimum değerlerde uygulanmalıdır.

Yeterli değerde yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.



Teknik Bilgi Formu

Optimum yıkama haslıkları için son fiksaj işleminin minimum 160°C de 2 dakika yapılması gerekmektedir.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer(%1-3)** veya **Printex SFX (%1-3)** takviyesi tavsiye edilir.

Saklama:

Uygun saklama koşullarında oda sıcaklığında kapalı ambalajlarda saklanmalıdır. Ortalama raf ömrü **1 yıldır.**

Not 1: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Not 2: Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb.) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY