



## Teknik Bilgi Formu

- **Printex GL**
- **Su Bazlı // Sedef İçeren Baskı Patı**

### ÜRÜN TANIMI

- **Printex GL**, Su Bazlı // Sedef içeren baskı patıdır.
- Turamin pigmentlerle renklendirilerek farklı metalik efektler alınabilir.
- Ürünün 140 – 150 derecede 2 - 3 dakika fikse edilmesi önerilmektedir.
- Tam Ekolojiktir .PVC ,ftalat , formaldehit , APEO içermez.

### KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

#### GENEL BİLGİLER

**Fiziksel durum** :Pasta

**Renk** : Opak- Şeffaf

**Koku** : Karakteristik

**Ph** : 8.5-9.5

**Parlama noktası** : Mevcut Değil.

**Patlama sınırı** : Ürünün patlama tehlikesi yoktur.

**Yoğunluk** : 1.2-1.3 g/ cm<sup>3</sup> 20°C

**Viskozite** : 20.000-30.0000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm ) 20°C



## Teknik Bilgi Formu

### UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

- İnceltme gereken durumlarda **1-5%** oranında **Antıdry** ilavesi ile inceltme yapılabilir.
- Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **Thickener** ilave edilebilir.
- Yumuşaklık istenirse **% 3- 5** oranında **Printex Eco Yumuşatıcı** ilave edilebilir.

#### **Fiksaj:**

Fikse tüneline(makina): 140°C – 150°C de minimum 2 -3 dakika fiksj gerekmektedir.

Printex grubu baskı boyaalarının fiksj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır.Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyaalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksj işlemin verilen optimum değerlerinde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.

Optimum yıkama haslıkları için son fiksj işleminin minimum 140 derecede 2 - 3 dakika yapılması gerekmektedir.

**Raf Ömrü** :Donmaya karşı korunmalı, direkt güneş ile temas ettirilmemeli. Kapalı ambalaj da **1 yıl**.

**Not 1:** Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır.Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez,farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

**Not 2:** Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb. ) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

#### **Güvenlik**

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

#### **ONAY**