



Teknik Bilgi Formu

- **Ecoplast Foam Conc.**
- **Ftalat ve Pvc İçermeyen // Plastisol Kabartma Boyası**

ÜRÜN TANIMI

Ecoplast Foam Conc, pvc ve ftalat içermeyen // şeffaf-Sarımsı // plastisol kabartma boyasıdır.

Ecoplast Foam Conc, %30 oranında Ecoplast renklere ilave edilerek farklı kabartma efektleri elde edilebilir.

Ayrıca ,Yüksek Kalıp baskılar da düzgün yüzey alınması için %1-2 oranında renkler içine ilave edilebilir.

Ecoplast Foam Conc aynı zamanda etkili bir matlaştırıcıdır. Boyalar içine %1-3 oranında girildiğinde baskı yüzeyini matlaştırır.

Ecoplast baskı boyları **Organic GOTS sertifikalı** tekstil direk baskı sistemleri ve transfer baskı sistemleri için geliştirilmiş baskı boylarıdır. Pamuk ve polyester kumaşlar üzerinde çok yumuşak tuşe, yüksek elastikiyet ve mükemmel yıkama haslıkları verirler.

Ecoplast baskı boyları klasik plastisol boylara göre daha erken kururlar. Böylelikle renkler arası kuruma ve bekleme süreleri daha kısa ve daha düşük sıcaklıklarda olmaktadır.

Klasik Pvc plastisollerine göre daha düşük olan 140-150 °C sıcaklıkta fikse olurlar.Ecoplast Foam Conc 130 derece sıcaklıkta kabarmaya başlar. Kabartma efekti 150 derece sıcaklığa kadar devam eder.

160 derecenin üzerine çıkıldığında kabarma efekti kaybolur bu sebepten ötürü fikse ısılarının kontrol edilmesi gerekmektedir.

Yüzeydeki boya miktarı, zemin rengi, boya rengi kuruma sürelerini etkileyen diğer faktörlerdir.



Teknik Bilgi Formu

- **İnceltme;**

Genellikle inceltmeye gerek duyulmaz. Uzun süre saklanan boya kalınlaşma gösterebilir. Boyalar kullanımdan önce mutlaka karıştırılmalıdır. İnceltme gereken durumlarda **%1-3 Ecoplast Thinner** kullanılmalıdır.

Karıştırma işlemleri yüksek devirde yapılmamalıdır. Yüksek devirde karışım boyanın ısınmasına ve yapısının bozulmasına sebep olabilir.

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Sarımsı- Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : ND.(Mevcut değil.)

Parlama noktası : ND.(Mevcut değil.)

Patlama sınırı : ND.(Mevcut değil.)

Yoğunluk : 1.5 -2.5 g/ cm³ 20°C

Viskozite : ≥ 160.400 cP (Haake viskozimetresi Sp 7/ 20 rpm) 20°C

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

İpek Numaraları

12-150 mesh numaralarında her tip ipekle baskı yapmak mümkündür.

İstenilen baskı türü ve efektine göre değişiklikler gösterebilir.

Rakle

65,75 Sh sertlik önerilmektedir.



Teknik Bilgi Formu

Fiksaj

Ecoplast boyalar klasik PVC plastisol boyalara göre daha erken fikse olurlar. Fiksaj koşulları fikse kapasitesi ve tipine göre farklılıklar gösterebilir.

İnfr-red(kızılötesi) sistemlerde renkler arasında fikse olma sürelerinde farklılıklar ortaya çıkar. Açık renkler koyu renklere göre daha geç fikse olurlar.

130-150 °C de ortalama 1.5 dakika önerilmektedir.

160 °C ve üstü dereceler kabarma efektine olumsuz etki göstermektedir.

Seri üretime geçilmeden bu teknik bilgilendirme föyünde yer alan uyarıların göz önüne alınarak test yapılması yeterli sonuçlara ulaşıldığında seri üretime geçilmesi önerilir.

Kalıp ve Ekipman Temizliği

Tüm kalıp temizliği ekipmanları kullanılabilir.

Raf Ömrü :

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

Not: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır.Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez,farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir. Ürünün ekolojik özelliğinin korunabilmesi için sadece Ecoplast serisi renklendirici ve diğer ürünlerle kullanılması.İşletmede ftalat içeren ürünlerden ayrı muhafaza edilmesi,üretim esnasında fikse,sıcak pres,ragle,kalıp,boya karıştırıcısı gibi ekipmanlardan ftalat bulaşabilme riski mutlaka göz önüne alınmalıdır.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY