



## Teknik Bilgi Formu

- **Printex Anti-Foil Base**
- **Su Bazlı // Ekolojik // Varak Almayan Baskı Patı**

### ÜRÜN TANIMI

- **Printex Anti-Foil Base**, tamamen ekolojik // Su bazlı açık zemin ve koyu zeminlerde kullanılabilen yumuşak tuşe veren varak almayan baskı patıdır.
- Printex Anti-Foil Base ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışır.
- Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda diğer klasik su bazlı boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Yüksek renk verimine sahiptir. Ürün içine Turamin Renk Pastaları ilavesi ile çok canlı ve parlak renkler elde edilebilmektedir.
- Zemin boyası olarak kullanılabilir.
- Ürünümüz ekolojiktir. Pvc -ftalat- formaldehid-APEO içermez.

### KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

**Fiziksel durum** : Pasta

**Renk** : Opak-Şeffaf

**Koku** : Karakteristik

**Ph** : 8.5-9.5

**Parlama noktası** :ND.(Mevcut değil.)

**Patlama sınırı** : ND.(Mevcut değil.)

**Yoğunluk** :1.2-1.35 g/ cm<sup>3</sup> 20°C

**Viskozite** :13.000-20.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 5/20 rpm ) 20°C



## Teknik Bilgi Formu

### UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

- Printex Anti-Foil Base baskı boyası kalıpta kuruma yapmaz.
- Çok renkli baskı sonuçları için açık zeminlerde rahatlıkla kullanılabilir.
- Özellikle sıcak iklim koşullarında su bazlı boyaların çalışma zorluğu oluşturduğu koşullarda rahat çalışma imkanı ve yüksek verim sağlar.
- Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.
- Turamin pigment konsantreleriyle %3-5 oranında renklendirilebilirler.
- Daha yüksek oranda pigment ilavesi yapılması durumunda haslık kontrolleri yapılmalı gerekli durumlarda **Printex Fixirer New** ilave edilmelidir(%1-3).
- Yumuşaklık istenirse % 3- 5 oranında **Printex Eco Yumuşatıcı** ilave edilebilir.
- İnceltme gereken durumlarda **1-5%** oranında **Antidry** ilavesi ile inceltme yapılabilir.
- Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **Thickener** ilave edilebilir.
- Ürünün 120 – 130°C de 2 - 3 dakika fikse edilmesi önerilmektedir.
- Yetersiz fiksaj baskı yüzeyinde nemli tabaka kalmasına sebep olarak, transfer pres işlemi sonrası yüzeyde kısmi varak yapışmasına neden olabilir. Bu tip bir durum ile karşılaşıldığı zaman baskının tekrar fikse edilerek transfer presleme işlemi denenmelidir.
- Bazı yumuşak varak tipleri her bir miktar yaldız kirlenmesi yapabilir. Genelde bu tip varak almaz uygulamalarında sert varaklar tercih edilmelidir.
- Varak almaz pat uygulanmış baskı yüzeyi fikse sonrası bekletilmeden transfer pres işlemine tabi tutulmalıdır. Fikse sonrası baskı yüzeyi varak almaz işlemi için ideal kuruluftadır. Bekletme sonrası ortam nemi ve diğer faktörler baskı yüzeyinde nem oluşmasına sebep olabilir. Bu durumlarda üretim öncesi kontrollerin yapılması varak kirlenmesi durumunda baskılı kumaşın nemini tekrar kaybetmesi için fikseleme yapılmalıdır.

#### Raf Ömrü :

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.



## Teknik Bilgi Formu

### Tavsiye Edilen İpek Numaraları:

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T  
 Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T  
 İnce tramlar için: 90T

### Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): 120 – 130°C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Printex grubu baskı boyaalarının fiksaj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır. Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyaalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksaj işlemin verilen optimum değerlerinde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.

Optimum yıkama haslıkları için son fiksaj işleminin minimum 130 derecede 2 dakika yapılması gerekmektedir.

**Not 1:** Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

**Not 2:** Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb. ) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

### Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

### ONAY