



Teknik Bilgi Formu

- **Printex Base EYP**
- **Su Bazlı // Ekolojik // Şeffaf // Pigment Baskı Patı**

ÜRÜN TANIMI

- **Printex Base EYP**, tamamen ekolojik // Şeffaf // Özellikle yüksek haslık beklentisi olan CMYK baskılarda tercih edilen açık zemin baskı patıdır.
- Printex Base EYP, ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışır.
- Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda diğer klasik su bazlı boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Yüksek renk verimine sahiptir. Ürün içine Turamin Renk Pastaları ilavesi ile çok canlı ve parlak renkler elde edilebilmektedir.
- Zemin boyası olarak kullanılabilir.
- Ürünümüz ekolojiktir. Pvc -ftalat- formaldehid-APEO içermez.

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Opak –Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : 8.5-9.5

Parlama noktası : ND.(Mevcut değil.)

Patlama sınırı : ND.(Mevcut değil.)

Yoğunluk : 1.1-1.3 g/ cm³ 20°C

Viskozite : 10.000-12.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 5/20 rpm) 20°C



Teknik Bilgi Formu

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

- Printex Base EYP baskı boyası kalıpta kuruma yapmaz.
- Çok renkli baskı sonuçları için açık zeminlerde rahatlıkla kullanılabilir.
- Özellikle sıcak iklim koşullarında su bazlı boyaların çalışma zorluğu oluşturduğu koşullarda rahat çalışma imkanı ve yüksek verim sağlar.
- Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.
- Turamin pigment konsantreleriyle %3-5 oranında renklendirilebilirler.
- Daha yüksek oranda pigment ilavesi yapılması durumunda haslık kontrolleri yapılmalı gerekli durumlarda **Printex Fixirer New** ilave edilmelidir(%1-3).
- Yumuşaklık istenirse % 3- 5 oranında **Printex Eco Yumuşatıcı** ilave edilebilir.
- İnceltme gereken durumlarda **1-5%** oranında **Antidry** ilavesi ile inceltme yapılabilir.
- Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **Thickener** ilave edilebilir.
- Ürünün 120–130⁰ C de 2 - 3 dakika fikse edilmesi önerilmektedir.

Raf Ömrü :

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

Tavsiye Edilen İpek Numaraları:

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T

Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T

İnce tramlar için: 90T

Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): 120 –130⁰C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Printex grubu baskı boyalarının fiksaj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır. Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksaj işlemin verilen optimum değerlerinde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.



Teknik Bilgi Formu

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer(%1-3)** veya **Printex Catalyzer SV22(%1-3)** takviyesi tavsiye edilir.

Not 1: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Not 2: Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb.) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY