



Teknik Bilgi Formu

- **Printex Aquaplast Base AD**
- **Su Bazlı // Elastik // Şeffaf Baskı Patı**

ÜRÜN TANIMI

- **Printex Aquaplast Base AD** tamamen ekolojik, yüksek elastikiyete sahip baskı boyasıdır. Baskı sonrası yumuşak ve elastik sonuçlar alınır.
- Printex Aquaplast Base AD, ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışır. Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda diğer klasik su bazlı elastik boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Yüksek elastikiyete sahip kumaşlarda zemin boyası olarak kullanıldığında daha iyi elastikiyet sağlamakla birlikte yıkama haslığında ciddi iyileşme görülür.
- Ürünümüz ekolojiktir. Pvc –ftalat- formaldehid-APEO içermez.
- Su bazlı, elastik şeffaf baskı patı. yüksek ipek numalarında dahi kalıpta tıkkama yapmaz.

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Opak-Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : 8,5-9.5

Parlama noktası : Mevcut Değil.(ND)

Patlama sınırı : Mevcut Değil.(ND)

Kaynama Noktası:Mevcut Değil.(ND)

Yoğunluk : 1.1 -1.25 g/ cm³ 20°C

Viskozite : 50.000-80.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm) 20°C



Teknik Bilgi Formu

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

Printex Aquaplast Base AD baskı boyası kalıpta kuruma yapmaz. Çok renkli baskı sonuçları için açık zeminlerde rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle sıcak iklim koşullarında su bazlı boyaların çalışma zorluğu oluşturduğu koşullarda rahat çalışma imkanı ve yüksek verim sağlar.

Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.

İnceltme gereken durumlarda **1-5%** oranında **Antidry** ilavesi ile inceltme yapılabilir.

Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **Thickener** ilave edilebilir.

Yumuşaklık istenirse **% 3- 5** oranında **Printex Eco Yumuşatıcı** ilave edilebilir.

Printex Aquaplast Base AD istenildiği oranda **Printex Aquaplast White AD** ile karıştırılabilir. Böylelikle daha yumuşak baskı tuşeleri ve maksimum elastikiyet sağlanabilir.

Koyu zemin baskılarda renk alımı için de **Printex Aquaplast White AD** ile karıştırılabilir.

20-30% Printex Aquaplast White AD

70-80% Printex Aquaplast Base AD

Bu karışım maksimum %10 oranında pigment konsantrasyonlarıyla karıştırılarak opak baskı sonuçları alınabilir.

Açık zemin baskı uygulamalarında

Printex Aquaplast Base AD: 900-950 gr.

Pigment Renklendirici : 50-100 gr.

Tavsiye Edilen İpek Numaraları:

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T

Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T

İnce tramlar için: 90T



Teknik Bilgi Formu

Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): Ortalama 150 – 160°C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Printex Aquaplast grubu baskı boyaalarının fiksaj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır. Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyaalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksaj işlemi verilen optimum değerlerde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer(%1-3)** veya **Printex Catalyzer SV22(%1-3)** takviyesi tavsiye edilir.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.

Not 1: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Not 2: Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb.) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY