



Teknik Bilgi Formu

- **Ecoplast Flock Base**
- **Ftalat ve Pvc İçermeyen // Şeffaf // Plastisol Flok Tutkalı**

ÜRÜN TANIMI

Ecoplast Flock Base, pvc ve ftalat içermeyen // şeffaf // plastisol flock tutkalıdır.

Ecoplast baskı boya ları **Organic GOTS sertifikalı** tekstil direk baskı sistemleri ve transfer baskı sistemleri için geliştirilmiş baskı boya larıdır. Pamuk ve polyester kumaş lar üzerinde çok yumuşak tuşe, yüksek elastikiyet ve mükemmel yıkama hasılıklarını verirler.

Ecoplast baskı boya ları klasik plastisol boya larına göre daha erken kururlar. Böylelikle renkler arası kuruma ve bekleme süreleri daha kısa ve daha düşük sıcaklıklarda olmaktadır.

Klasik Pvc plastisollerine göre daha düşük olan 140-150 °C sıcaklıkta fikse olurlar.

Yüzeydeki boya miktarı, zemin rengi, boya rengi kuruma sürelerini etkileyen diğer faktörlerdir.

- **İnceltme;**

Genellikle inceltmeye gerek duyulmaz. Uzun süre saklanan boya kalınlaşma gösterebilir. Boyalar kullanımdan önce mutlaka karıştırılmalıdır. İnceltme gereken durumlarda **%1-3 Ecoplast Thinner** kullanılmalıdır.

Karıştırma işlemleri yüksek devirde yapılmamalıdır. Yüksek devirde karışım boyanın ısınmasına ve yapısının bozulmasına sebep olabilir.



Teknik Bilgi Formu

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Opak - Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : ND.(Mevcut değil.)

Parlama noktası : ND.(Mevcut değil.)

Patlama sınırı : ND.(Mevcut değil.)

Yoğunluk : 1.0 -1.15 g/ cm³ 20°C

Viskozite : ≥ 620.000 cP (Haake viskozimetresi Sp 7/6 rpm) 20°C

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

İpek Numaraları

12-150 mesh numaralarında her tip ipekle baskı yapmak mümkündür.

İstenilen baskı türü ve efektine göre değişiklikler gösterebilir.

Rakle

65,75 Sh sertlik önerilmektedir.

Fiksaj

Ecoplast boyalar klasik PVC plastisol boyalara göre daha erken fikse olurlar. Fiksaj koşulları fikse kapasitesi ve tipine göre farklılıklar gösterebilir.

İnfr-red(kızılötesi) sistemlerde renkler arasında fikse olma sürelerinde farklılıklar ortaya çıkar. Açık renkler koyu renklere göre daha geç fikse olurlar.

130-150 °C de ortalama 1.5 dakika önerilmektedir.



Teknik Bilgi Formu

Seri üretime geçilmeden bu teknik bilgilendirme föyünde yer alan uyarıların göz önüne alınarak test yapılması yeterli sonuçlara ulaşıldığında seri üretime geçilmesi önerilir.

Transfer Kağıdı Hazırlanması

Tavsiye edilen ipek numarası mesh no:24-120

Çok renkli baskıya kıyasla baskı kalınlığı 43 no ipekle yapılan tek baskı kalınlığıyla eşit olmalıdır.

Fazla ısınma boyanın kurumasına ve yapışmasına neden olur. Ecoplast çabuk jelleştiği için Melt Powder kullanımı tavsiye edilir. Toz takviyesi yumuşak tuşe, elastikiyet ve sentetik kumaşlara dayanıklı tutum sağlar.

Presle uygulama: 160-180 °C 10-20sn

Melt powder(tozlamayla): 130-140 °C 5-10sn

Kalıp ve Ekipman Temizliği

Tüm kalıp temizliği ekipmanları kullanılabilir.

Raf Ömrü :

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

Not: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır.Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez,farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir. Ürünün ekolojik özelliğinin korunabilmesi için sadece Ecoplast serisi renklendirici ve diğer ürünlerle kullanılması.İşletmede ftalat içeren ürünlerden ayrı muhafaza edilmesi,üretim esnasında fikse,sıcak pres,ragle,kalıp,boya karıştırıcısı gibi ekipmanlardan ftalat bulaşabilme riski mutlaka göz önüne alınmalıdır.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY