



Teknik Bilgi Formu

- **Discharge Base**
- **Su Bazlı // Yarı Ekolojik // Şeffaf // Aşındırma Patı**

ÜRÜN TANIMI

- **Discharge Base** aşınabilir boyalar ile boyanmış koyu renk pamuklu kumaşlar üzerine farklı baskı efektleri için geliştirilmiştir.
- Bağlayıcı oranı optimize edilerek hem yüksek yıkama haslıkları hem de yumuşak tuşe elde edilebilir.
- Şeffaf pat aşındırma sistemine uygun pigment konsantrasyonlarıyla renklendirilerek aşınabilir boya ile boyanmış koyu zeminli yüzeylerde canlı renkler alınmasını sağlar.
- Renklendirme işleminden sonra baskı haslıkları kontrol edilmeli yüksek oranda renklendirici girilmesi gereken durumlarda **Printex Fixirer New** takviyesiyle yıkama haslıkları geliştirilebilirse de ; fiksator kullanımı aşınmada düzgünsüzlüğe neden olabilir. **Bu nedenle üretime geçilmeden evvel baskı aşınması kontrol edilerek ,haslık testleri yapılmalıdır.**

UYARI :

Discharge Base yarı ekolojik aşındırma patı uygulanmış kumaşlarda baskı sonrasında formaldehit açığa çıkar ve Oekotex 100 Class 1 ve Class 2 standartlarının(Class 1 16ppm ve altı, Class 2 75 ppm) karşılanabilmesi baskı sonrası uygulama yapılan örneğin yıkanmasıyla sağlanabilmektedir. Formaldehit kaynağı baskı patı değil aşındırma işlemini gerçekleştiren Decrolin'dir.

- **Kumaş elyaf yapısı**
- **Reçete içinde ki Decrolin Oranı**
- **Fiksaj Koşulları** : Baskı sonrası açığa çıkacak formaldehit oranının farklılık göstermesine sebep olur.



Teknik Bilgi Formu

Decrolin :

Decrolin :Aşınabilir pamuklu kumaşlar için geliştirilmiş aşındırma tozudur. Görünümü kristalize beyaz toz şeklindedir. Buharlama işlemi yapılmazsa yıkama yapılması tavsiye edilir.

Aşındırma baskı öncesi Decrolin, baskı patına % 4 - 6 oranında katılmalı ve muntazam bir şekilde karıştırılmalıdır. Baskıya geçilmeden evvel tozun pat içinde eridiği kontrol edilmelidir.

Decrolin girilmiş baskı patının kullanım ömrü ortam ısısına göre değişkenlik gösterebilir.1-2 saat içine Decrolin girilmiş baskı patı tüketilmeli, bu süre aşıldığında yeniden baskı patı hazırlanmalıdır.

Ortam ısısı, pat içerisinde ki Decrolin ve pigment oranı bozulmanın değişkenlik göstermesine sebep olur. Yüksek oranda girilen Decrolin ve düşük konsantrasyonda ki pigment renklendiricilerin patın bozulmasını hızlandıracağı dikkate alınmalıdır. Özellikle açık renkler ve aşınmaya direnci olmayan pigment seçimlerine dikkat edilmeli **AŞINDIRMA BASKILAR İÇİN KRİTİK PİGMENT KONSANTRASYONLARI TABLOSU** dikkate alınarak aşındırma patları hazırlanmalıdır.

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Opak- Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : 7.5-9

Parlama noktası : Mevcut Değil.

Patlama sınırı : Ürünün patlama tehlikesi yoktur

Yoğunluk :1.25-1.4 g/ cm³ 20°C

Viskozite : 8500-12.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 5/20 rpm) 20°C



Teknik Bilgi Formu

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

Discharge Base patı renkli aşındırma efektleri için kullanılmalıdır. Farklı renk ve tonlar elde edilmek istendiğinde **Discharge White** ile istenilen oranda karıştırılabilir.

Ekolojik aşındırma patıyla desene bağlı olmak üzere ara kurutma işlemi gerekmeksizin çok renkli baskılar yapılabilir.

Renklendirme işleminde kullanılan Pigment konsantrasyonlarının aşındırmaya dayanıklı ürünlerden seçilmesi gerekmektedir. Aşındırmaya dayanıksız renklendirici kullanılması durumunda istenilen baskı sonuçları ve haslıkları alınamayabilir. Renk stabilitesi değişkenlik gösterebilir.

Açık renkli (somon, uçuk pembe) çalışmalarda bekleme sırasında renk açılması özellikle sıcak havalarda çok kısa bir sürede görülebilir. Bu nedenle bu tür açık renkler için asite dayanıklı özel pigment pastaların kullanılması tavsiye edilir. Siyah pigmentlerle yapılan gri tonları aşındırma baskıya uygun olmayıp kısa sürede renk açılmalarına sebep olurlar.

Ayrıca ; Üretime geçilmeden evvel tüm baskı testlerinin yapılması gerekmektedir.

Önerilen Baskı Reçeteleri:

Renklendirilmiş Yarı Ekolojik Aşındırma Patı:

Discharge Base	: 880 gr
Pigment	: 50-70 gr
Decrolin	: 70 gr
	1.000 gr

Pigment oranı baskı renk şiddetine göre ayarlanabilir.

Önerilen İpek Numaraları:

Su bazlı baskı sistemlerinde kullanılan tüm ipek numaralarıyla çalışılabilir.

İnceltme: Gerekli durumlarda 5 – 30 gr/kg Antidry ilavesi ile inceltme yapılabilir.



Teknik Bilgi Formu

Baskının Fiksajı : Fikse tüneline(makinasında) 170°C-180°C ortalama 3 dakika fiksaj uygulanmalıdır.

Renk verimi ve yıkama haslıkları açısından fiksaj işlemi muntazam yapılmalıdır.

Düzgün olamayan aşınma veya yıkama haslıklarında yaşanan sorunlar fiksaj işleminin tamamlanmadığını gösterdiği gibi uygulanan kumaşın aşınabilir boya ile boyanmadığını da gösterir.

Çok renkli baskılarda ara kurutma işlemi tavsiye edilmez. Ara kurutma, aşınma efektinin tam oluşabilmesi için gerekli ısı ve süreyi sağlayamayacağından baskı sonuçlarında beklenmeyen renkler oluşmasına sebep olabilir.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer(%1-3)** veya **Printex EP60 (%1-3)** takviyesi tavsiye edilir.

Saklama Koşulları:

Tüm su bazlı baskı patlarında olduğu gibi aşındırma patları kapalı ambalajlarda oda sıcaklıklarında saklanmalıdır. Çok yüksek ısı ve donma tehlikesinden korunmalıdır.

Uygun ortamda saklanmış patların ortalama raf ömrü 1 yıldır.

Not 1: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Not 2: Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb.) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY