



## Teknik Bilgi Formu

- **Printex Soft Base**
- **Su Bazlı // Ekolojik // Şeffaf // Pigment Baskı Patı**

### ÜRÜN TANIMI

- **Printex Soft Base**, tamamen ekolojik // Şeffaf // Problemlili kumaşlar, ekstra haslık ve yumuşak tuşe istenen durumlarda tercih edilebilecek açık zemin baskı patıdır.
- Printex Soft Base ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışır.
- Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda diğer klasik su bazlı boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Yüksek renk verimine sahiptir. Ürün içine Turamin Renk Pastaları ilavesi ile çok canlı ve parlak renkler elde edilebilmektedir.
- Zemin boyası olarak kullanılabilir.
- Ürünümüz ekolojiktir. Pvc –ftalat- formaldehid-APEO içermez.

### KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

**Fiziksel durum** : Pasta

**Renk** : Opak –Şeffaf

**Koku** : Karakteristik

**Ph** : 8.5-9.5

**Parlama noktası** : ND.(Mevcut değil.)

**Patlama sınırı** : ND.(Mevcut değil.)

**Yoğunluk** :1.1-1.3 g/ cm<sup>3</sup> 20°C

**Viskozite** :13.000-20.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 5/20 rpm ) 20°C



## Teknik Bilgi Formu

### UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

- Printex Soft Base baskı boyası kalıpta kuruma yapmaz.
- Çok renkli baskı sonuçları için açık zeminlerde rahatlıkla kullanılabilir.
- Özellikle sıcak iklim koşullarında su bazlı boyaların çalışma zorluğu oluşturduğu koşullarda rahat çalışma imkanı ve yüksek verim sağlar.
- Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.
- Turamin pigment konsantreleriyle %3-5 oranında renklendirilebilirler.
- Daha yüksek oranda pigment ilavesi yapılması durumunda haslık kontrolleri yapılmalı gerekli durumlarda **Printex Fixirer New** ilave edilmelidir (**%1-3**).
- İnceltme gereken durumlarda **1-5 %** oranında **Antidry** ilavesi ile inceltme yapılabilir.
- Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **Thickener** ilave edilebilir.
- Yumuşaklık istenirse **% 3- 5** oranında **Printex Eco Yumuşatıcı** ilave edilebilir.
- Ürünün 120 –130°C de 2 - 3 dakika fikse edilmesi önerilmektedir.

#### Raf Ömrü :

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

#### Tavsiye Edilen İpek Numaraları:

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T

Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T

İnce tramlar için: 90T

#### Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): 120 –130°C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Baskı sonrası son fiksaj işlemi verilen optimum değerlerde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.



## *Teknik Bilgi Formu*

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer(%1-3)** veya **Printex Catalyzer SV22(%1-3)** takviyesi tavsiye edilir.

**Not 1:** Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

**Not 2:** Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb. ) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

### **Güvenlik**

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

**ONAY**