



## Teknik Bilgi Formu

- **Printex Elasto Base**
- **Su Bazlı // Elastik // Şeffaf Baskı Patı**

### ÜRÜN TANIMI

- **Printex Elasto Base**, tamamen ekolojik **Organic GOTS sertifikalı**, yüksek elastikiyete sahip poliüretan esaslı baskı boyasıdır.
- Baskı sonrası doğal ,yumuşak tuşe ve elastik sonuçlar alınır.
- Printex Elasto Base ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışır.
- Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda diğer klasik su bazlı elastik boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Yüksek elastikiyete sahip kumaşlarda zemin boyası olarak kullanıldığında daha iyi elastikiyet sağlamakla birlikte yıkama haslığında ciddi iyileşme görülür.

### KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

#### GENEL BİLGİLER:

**Fiziksel durum** : Pasta

**Renk** : Opak- Şeffaf

**Koku** : Karakteristik

**Ph** : 8,5-9

**Parlama noktası** : Mevcut Değil.(ND)

**Patlama sınırı** : Mevcut Değil.(ND)

**Kaynama Noktası**: Mevcut Değil.(ND)

**Yoğunluk** :1.2-1.4 g/ cm<sup>3</sup> 20°C



## Teknik Bilgi Formu

**Viskozite** : 50.000-80.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm ) 20°C

### **UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI**

**Printex Elasto Base** baskı boyası, kalıpta kuruma yapmaz.Çok renkli baskı sonuçları için açık zeminlerde rahatlıkla kullanılabilir.Özellikle Fiksaj sonrası baskı yüzeyinde kuru bir tabaka oluşturur.Toz ve kumaş parçalarının yapışmasına karşı başarılı sonuç verir.Varaklı uygulamalarda tercih edilebilir.

Yumuşaklık istenirse % 3- 5 oranında **Printex Eco Yumuşatıcı** ilave edilebilir.

İnceltme gereken durumlarda **1-5%** oranında **Antidry** ilavesi ile inceltme yapılabilir.

Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **Thickener** ilave edilebilir.

Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.

Printex Elasto Base istenildiği oranda **Printex Aqua Base veya Printex Aquaplast Base AD** ile karıştırılabilir.Böylelikle boyanın kalıpta kuruma süresi uzatılır.

Akrilik esaslı elastik boylarla üst üste basılması halinde, haslık sorunları yaşanabilir.Bu tip durumda kumaş üzerinde kontroller yapılmalı soyulma benzeri bir durumda iki tür boya belirli oranda karıştırılarak basılmalıdır.

**Koyu zemin baskılarda ;** Renk alımı için de **Printex Elasto White** ile karıştırılabilir.

20-30% Printex Elasto White

70-80% Printex Elasto Base

Bu karışım ,maksimum %10 oranında pigment konsantrasyonlarıyla karıştırılarak opak baskı sonuçları alınabilir.

#### **Açık zemin baskılarda;**

Printex Elasto Base: 900-950gr.

Pigment Renklendirici: 50-100gr.

#### **Tavsiye Edilen İpek Numaraları:**

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T

Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T



## Teknik Bilgi Formu

İnce tramlar için: 90T

### Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): 140 –160°C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Printex Elasto grubu baskı boyaalarının fiksaj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır. Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyaalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksaj işlemi verilen optimum değerlerde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.

Optimum yıkama haslıkları için son fiksaj işleminin minimum 160 derecede 2 dakika yapılması gerekmektedir.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer(%1-3)** veya **Printex Catalyzer SV22(1-3)** takviyesi tavsiye edilir.

### Saklama:

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

**Not 1:** Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

**Not 2:** Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb. ) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

### Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

### ONAY