



Teknik Bilgi Formu

- **Plastoprint High Base**
- **Yüksek Kalıp Baskılar İçin // Ftalat İçermeyen // Şeffaf // Plastisol Baskı Boyası**

ÜRÜN TANIMI

- **Plastoprint High Base**, yüksek kalıp baskılar için // Pvc içeren Ftalat içermeyen // opak-şeffaf plastisol baskı boyasıdır.
- Plastisol boya ile hem manuel hem otomatik baskı sistemlerinde yüksek örtücülük, yumuşak tuşe alınır.
- Plastoprint High Base, direkt olarak şeffaf, %20-30 oranında Plastoprint renklerle karıştırılarak renkli yüksek kalıp baskılar elde edilir.
- 32 S tip ipek numaralarıyla ideal sonuçlar alınır. İstenen yüksekliğe göre ara kurutmalı olarak katmanlı basılır.
- Daha keskin ve sert yüksek hatlar alınması için gerekli durumlarda **%1-2** oranında **Plastisol Thickener** ilave edilebilir.
- Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **%1-2 Plastisol Thickener TRN** ilave edilebilir.
- Yüksek kalıp uygulamalarında yüzey düzgünlüğü, ve bir miktar matlık elde etmek için **Plastoprint Foam Conc(%1-2)** ilave edilebilir.
- İnceltmesi gereken durumlarda ürün **Plastoprint Thinner** (ftalatsız) ürünle %1-3 oranında inceltilir. İnceltici girilen boyanın kuruma süresinin uzayacağı unutulmamalıdır.
- Pamuk harici yüzeyler veya işlenmiş kumaşlarda baskının zemine daha iyi tutunabilmesi için **Plastisol Catalyzer TRN(%1-3)** ilave edilebilir.
- 160 derecede 2 dakika minimum fikse süresi gerekmektedir. **Ftalatsız ürünler klasik ftalatlı plastisollere göre daha geç kururlar. Bu durumun dikkate alınarak ideal kuruma süre ve ısısının işletme şartlarına göre belirlenmesi gerekmektedir.**



Teknik Bilgi Formu

- Plastisol boyaların fiksaj süreleri kumaş yüzeyinde ki boya miktarı, renkler(açık renkler, floresan, metalik renkler gibi) birbirinden farklılık gösterebilir. Bu tip durumlarda seri üretime geçilmeden baskı örneğinin ideal fikse ısı ve süresine ulaştığı kontrol edilmelidir. Fikse sonrası alınan örnek oda sıcaklığına kadar soğumaya bırakılmalı daha sonra yüzey kuruluğu ve esnekliği kontrol edilmelidir. Yetersiz sonuçlarda fiksaj tekrarlanmalıdır.
- Ürün ftalatsız olduğu için katılan tüm renk, katkı ürünlerin Plastoprint serisinden olmasına dikkat edilmelidir.

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Opak-Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : ND.(Mevcut değil.)

Parlama noktası : ND.(Mevcut değil.)

Patlama sınırı : ND.(Mevcut değil.)

Yoğunluk : 1.2-1.35 g/ cm³ 20°C

Viskozite : ≥ 250.000 cP (Haake viskozimetresi Sp 7/12 rpm) 20°C

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

İpek Numaraları

Kalıp İpeği için 27-32 (S Tip) mesh tavsiye edilir. Ancak;

12-150 mesh numaralarında her tip ipekle baskı yapmak mümkündür.

İstenilen baskı türü ve efektine göre değişiklikler gösterebilir.

Rakle

65,75 Sh sertlik önerilmektedir.



Teknik Bilgi Formu

Fiksaj

Fiksaj koşulları fikse kapasitesi ve tipine göre farklılıklar gösterebilir.

İnfr-red(kızılötesi) sistemlerde renkler arasında fikse olma sürelerinde farklılıklar ortaya çıkar. Açık renkler koyu renklere göre daha geç fikse olurlar.

160 °C de 2 dakika ortalama fikse süresi gerekmektedir.

Seri üretime geçilmeden bu teknik bilgilendirme föyünde yer alan uyarıların göz önüne alınarak test yapılması yeterli sonuçlara ulaşıldığında seri üretime geçilmesi önerilir.

Raf Ömrü :

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

Not: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY