



Teknik Bilgi Formu

- **Ecodischarge Ultra White**
- **Su Bazlı // Ekolojik // Beyaz Aşındırma Patı**

ÜRÜN TANIMI

- **Ecodischarge Ultra White // Ekolojik Beyaz Aşındırma Patı (Organic GOTS sertifikalı)** beyaz aşındırma efektleri için geliştirilmiş opak baskı patıdır.
- Beyazlık arttırılmak istenildiğinde maksimum %10 oranında beyaz pigment ilave edilebilir.

Aktivatör :

Ekolojik aşındırma aktivatörü selülozik aşınabilir pamuklu kumaşlar için geliştirilmiş indirgen bir kimyasaldır. Görünümü kristalize beyaz toz şeklindedir.

Ekolojik aşındırma patları ile uygulandığında kumaş yüzeyinde formaldehit oluşmaz. Yıkama işlemi gerekmeksizin baskılı ürün her türlü ekolojik teste tabi tutulabilir.

Aşındırma baskı öncesi aktivatör pata %6-8 oranında katılmalı ve muntazam bir şekilde karıştırılmalıdır. Baskıya geçilmeden evvel aktivatör tozun pat içinde eridiği kontrol edilmelidir.

Aktivatör girilmiş baskı patının kullanım ömrü ortam ısısına göre değişkenlik gösterebilir.4-5 saat içinde aktivatör girilmiş baskı patı tüketilmeli, bu süre aşıldığında yeniden baskı patı hazırlanmalıdır.

Ürünün ekolojik olması, kullanılan aktivatöre bağlı olup formaldehit ve çinko içermeyen baskı sonuçları patın Ecodischarge Activator TRN ile kullanılmasıyla mümkün olur.

Ortam ısısı, pat içerisinde ki aktivatör ve pigment oranı bozulmanın değişkenlik göstermesine sebep olur. Yüksek oranda girilen aktivatör ve düşük konsantrasyonda ki pigment renklendiricilerin patın bozulmasını hızlandıracağı dikkate alınmalıdır. Özellikle açık renkler ve aşınmaya direnci olmayan pigment seçimlerine dikkat edilmeli **AŞINDIRMA BASKILAR İÇİN KRİTİK PİGMENT KONSANTRASYONLARI TABLOSU** dikkate alınarak aşındırma patları hazırlanmalıdır.



Teknik Bilgi Formu

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Beyaz

Koku : Karakteristik

Ph : 9.5-11

Parlama noktası : ND. (Mevcut Değil.)

Patlama sınırı : Ürünün patlama tehlikesi yoktur

Yoğunluk : 1.6-1.75 g/ cm³ 20°C

Viskozite : 45.000-75.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm) 20°C

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

Ecodischarge Ultra White beyaz aşındırma efektleri için kullanılmalıdır. Farklı renk ve tonlar elde edilmek istendiğinde Ecodischarge Base (Transparan Pat) ile istenilen oranda karıştırılabilir.

Renklendirme işleminde kullanılan Pigment konsantrasyonlarının aşındırmaya dayanıklı ürünlerden seçilmesi gerekmektedir. Aşındırmaya dayanıksız renklendirici kullanılması durumunda istenilen baskı sonuç ve hasırları alınamayabilir. Renk stabilitesi değişkenlik gösterebilir.

Açık renkli (somon, uçuk pembe) çalışmalarda bekleme sırasında renk açılması özellikle sıcak havalarda çok kısa bir sürede görülebilir. Bu nedenle bu tür açık renkler için aside dayanıklı özel pigment pastaların kullanılması tavsiye edilir. Siyah pigmentlerle yapılan gri tonları aşındırma baskıya uygun olmayıp kısa sürede renk açılmalarına sebep olurlar.

Üretime geçilmeden evvel tüm baskı testlerinin yapılması gerekmektedir.



Teknik Bilgi Formu

Önerilen Baskı Reçeteleri:

Renklendirilmiş Ekolojik Aşındırma Patı:

Ekolojik Aşındırma Beyaz : 930 gr
Activatör : 70 gr
1.000 gr

Daha yüksek oranda beyazlık için beyaz pigment ilave edilebilir.

Ekolojik Aşındırma Beyaz : 830 gr
Beyaz Pigment : 100 gr
Aktivatör : 70 gr
1.000 gr

Floresan pigmentler yapıları itibarıyla formaldehit ihtiva etmelerinden dolayı pat içinde ki oranlarına dikkat edilmeli ve seri üretime geçilmeden testleri yapılmalıdır.

Önerilen İpek Numaraları:

Su bazlı baskı sistemlerinde kullanılan tüm ipek numaralarıyla çalışılabilir.

İnceltme:

Gerekli durumlarda küçük miktarda su ile pat inceltilir.

Baskının Fiksajı :

Fikse tüneline(makinasında) 170°C-180°C de ortalama 3 dakika fiksaj uygulanmalıdır.

Renk verimi ve yıkama haslıkları açısından fiksaj işlemi muntazam yapılmalıdır.

Tam aşınma veya yıkama haslıklarında yaşanan sorunlar fiksaj işleminin tamamlanmadığını gösterebilir.

Çok renkli baskılarda ara kurutma işlemi tavsiye edilmez. Ara kurutma aşınma efektinin tam oluşabilmesi için gerekli ısı ve süreyi sağlayamayacağından baskı sonuçlarında beklenmeyen renkler oluşmasına sebep olabilir.



Teknik Bilgi Formu

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu ortamlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer** ve ya **Printex Catalyzer SV22** takviyesi tavsiye edilir.

Saklama Koşulları:

Tüm su bazlı baskı patlarında olduğu gibi aşındırma patları kapalı ambalajlarda oda sıcaklıklarında saklanmalıdır. Çok yüksek ısı ve donma tehlikesinden korunmalıdır.

Uygun ortamda saklanmış patların ortalama raf ömrü **1 yıldır**.

Not 1: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Not 2: Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb.) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY