



Teknik Bilgi Formu

- **Plastoprint Foam Conc.**
- **Ftalat İçermeyen // Plastisol Kabartma Boyası**

ÜRÜN TANIMI

- **Plastoprint Foam Conc**, Pvc içeren Ftalat içermeyen // plastik şeffaf-sarımsı kabartma boyasıdır.
- Plastisol boyalar ile hem manuel hem otomatik baskı sistemlerinde yüksek örtücülük ve yumuşak tuşe alınır.
- Plastoprint Foam Conc, İstenen oranda Plastoprint renklerle karıştırılarak farklı kabartma efektleri elde edilebilir.
- Plastoprint Foam Conc Plastoprint renkler içine %1-3 oranında girilerek mat yüzeyli plastisol efektler alınır.%3 ve sonrası yüzeyde kabarma başlar.
- Plastoprint Foam Conc'un %15 ve fazlası kullanılması gereken durumlar seri imalata geçilmeden yıkama haslıkları kontrol edilmelidir.
- İnceltilmesi gereken durumlarda ürün **Plastoprint Thinner** (ftalatsız) ürünle %1-3 oranında inceltilbilir. İnceltici girilen boyanın kuruma süresinin uzayacağı unutulmamalıdır.
- Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **%1-2 Plastisol Thickener TRN** ilave edilebilir.
- Pamuk harici yüzeyler veya işlenmiş kumaşlarda baskının zemine daha iyi tutunabilmesi için **Plastisol Catalyzer TRN(%1-3)** ilave edilebilir.
- 160 derecede 2 dakika minimum fikse süresi gerekmektedir. **Ftalatsız ürünler klasik ftalatlı plastisollere göre daha geç kururlar. Bu durumun dikkate alınarak ideal kuruma süre ve ısısının işletme şartlarına göre belirlenmesi gerekmektedir.**
- Ürün ftalatsız olduğu için katılan tüm renk, katkı ürünlerinin **Plastoprint** serisinden olmasına dikkat edilmelidir.



Teknik Bilgi Formu

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Sarımsı -Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : ND.(Mevcut değil.)

Parlama noktası : ND.(Mevcut değil.)

Patlama sınırı : ND.(Mevcut değil.)

Yoğunluk : 1.2-1.35 g/ cm³ 20°C

Viskozite : ≥ 90.000 cP (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm) 20°C

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

İpek Numaraları

12-150 mesh numaralarında her tip ipekle baskı yapmak mümkündür.

İstenilen baskı türü ve efektine göre değişiklikler gösterebilir.

Rakle

65,75 Sh sertlik önerilmektedir.

Fiksaj

Fiksaj koşulları fikse kapasitesi ve tipine göre farklılıklar gösterebilir.

İnfr-red(kızılötesi) sistemlerde renkler arasında fikse olma sürelerinde farklılıklar ortaya çıkar. Açık renkler koyu renklere göre daha geç fikse olurlar.

- 160 °C de 2 dakika ortalama fikse süresi gerekmektedir.



Teknik Bilgi Formu

Seri üretime geçilmeden bu teknik bilgilendirme föyünde yer alan uyarıların göz önüne alınarak test yapılması yeterli sonuçlara ulaşıldığında seri üretime geçilmesi önerilir.

Raf Ömrü :

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

Not: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY