



## Teknik Bilgi Formu

- **Plastoprint Base**
- **Ftalat İçermeyen // Şeffaf // Plastisol Baskı Boyası**

### ÜRÜN TANIMI

- **Plastoprint Base** , Pvc içeren Ftalat içermeyen şeffaf - plastisol baskı boyasıdır.
- Plastisol boyalar ile hem manuel hem otomatik baskı sistemlerinde yüksek örtücülük ve yumuşak tuşe alınır.
- Plastoprint Base, direkt olarak şeffaftır. Ancak %20-30 oranında Plastoprint renklerle karıştırılarak daha yumuşak tuşe ve fazla elastikiyete sahip renkler elde edilebilir.
- İnceltmesi gereken durumlarda ürün **Plastoprint Thinner** (ftalatsız) ürünle %1-3 oranında inceltilir. İnceltici girilen boyanın kuruma süresinin uzayacağı unutulmamalıdır.
- Kıvamlaştırma istenmesi durumunda **%1-2 Plastisol Thickener TRN** ilave edilebilir.
- Pamuk harici yüzeyler veya işlenmiş kumaşlarda baskının zemine daha iyi tutunabilmesi için **Plastisol Catalyzer TRN(%1-3)** ilave edilebilir.
- 160 derecede 2 dakika minimum fikse süresi gerekmektedir. **Ftalatsız ürünler klasik ftalatlı plastisolere göre daha geç kururlar. Bu durumun dikkate alınarak ideal kuruma süre ve ısısının işletme şartlarına göre belirlenmesi gerekmektedir.**
- Plastisol boyaların fiksaj süreleri kumaş yüzeyinde ki boya miktarı, renkler(açık renkler, floresan, metalik renkler gibi) birbirinden farklılık gösterebilir. Bu tip durumlarda seri üretime geçilmeden baskı örneğinin ideal fikse ısı ve süresine ulaştığı kontrol edilmelidir. Fikse sonrası alınan örnek oda sıcaklığına kadar soğumaya bırakılmalı daha sonra yüzey kuruluğu ve esnekliği kontrol edilmelidir. Yetersiz sonuçlarda fiksaj tekrarlanmalıdır.
- Ürün ftalatsız olduğu için katılan tüm renk, katkı ürünlerinin **Plastoprint** serisinden olmasına dikkat edilmelidir.



## Teknik Bilgi Formu

### KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

#### GENEL BİLGİLER:

**Fiziksel durum** : Pasta

**Renk** : Opak-Şeffaf

**Koku** : Karakteristik

**Ph** : ND.(Mevcut değil.)

**Parlama noktası** : ND.(Mevcut değil.)

**Patlama sınırı** : ND.(Mevcut değil.)

**Yoğunluk** : 1.2-1.3 g/ cm<sup>3</sup> 20°C

**Viskozite** : ≥150.000 cP (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm ) 20°C

### UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

#### İpek Numaraları

12-150 mesh numaralarında her tip ipekle baskı yapmak mümkündür.

İstenilen baskı türü ve efektine göre değişiklikler gösterebilir.

#### Rakle

65,75 Sh sertlik önerilmektedir.

#### Fiksaj

Fiksaj koşulları fikse kapasitesi ve tipine göre farklılıklar gösterebilir.

İnfr-red(kızılötesi) sistemlerde renkler arasında fikse olma sürelerinde farklılıklar ortaya çıkar. Açık renkler koyu renklere göre daha geç fikse olurlar.

160 °C de 2 dakika ortalama fikse süresi önerilmektedir.



## *Teknik Bilgi Formu*

**Seri üretime geçilmeden bu teknik bilgilendirme föyünde yer alan uyarıların göz önüne alınarak test yapılması yeterli sonuçlara ulaşıldığında seri üretime geçilmesi önerilir.**

### **Raf Ömrü :**

Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

**Not:** Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

### **Güvenlik**

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

### **ONAY**