



Teknik Bilgi Formu

- **Ecodischarge Base**
- **Su Bazlı // Ekolojik // Şeffaf // Aşındırma Patı**

ÜRÜN TANIMI

Ecodischarge Base Organic GOTS sertifikalı formaldehit ve çinko içermeyen aşınabilir boyalar ile boyanmış koyu renk pamuklu kumaşlar üzerine baskı efektleri için geliştirilmiştir. Bağlayıcı oranı optimize edilerek hem yüksek yıkama haslıkları hem de yumuşak tuşe elde edilebilir. Şeffaf pat pigment konsantrasyonlarıyla renklendirilerek aşınabilir boya ile boyanmış pamuklu koyu zeminli kumaşlarda canlı renkler alınmasını sağlar.

Renklendirme işleminden sonra baskı haslıkları kontrol edilmeli yüksek oranda renklendirici girilmesi gereken durumlarda **Printex Fixirer** ya da **Printex Catalyzer SV22** takviyesiyle yıkama haslıkları geliştirilebilirse de; fiksator kullanımı aşınmada düzgünsüzlüğe neden olabilir. Bu nedenle üretime geçilmeden evvel baskı aşınması kontrol edilerek, haslık testleri yapılmalıdır.

Aktivatör :

Ekolojik aşındırma aktivatörü selülozik aşınabilir pamuklu kumaşlar için geliştirilmiş aşındırma tozudur. Görünümü kristalize beyaz toz şeklindedir. Ekolojik aşındırma patları ile uygulandığında kumaş yüzeyinde formaldehit oluşmaz. Yıkama işlemi gereksiz baskılı ürün her türlü ekolojik teste tabi tutulabilir.

Aşındırma baskı öncesi aktivatör baskı patına %6-8 oranında katılmalı ve muntazam bir şekilde karıştırılmalıdır. Baskıya geçilmeden evvel aktivatör tozun pat içinde eridiği kontrol edilmelidir.

Aktivatör girilmiş baskı patının kullanım ömrü ortam ısısına göre değişkenlik gösterebilir.4-5 saat içinde aktivatör girilmiş baskı patı tüketilmeli, bu süre aşıldığında yeniden baskı patı hazırlanmalıdır.

Ortam ısısı, pat içerisinde ki aktivatör ve pigment oranı bozulmanın değişkenlik göstermesine sebep olur. Yüksek oranda girilen aktivatör ve düşük konsantrasyonda ki pigment renklendiricilerin patın bozulmasını hızlandıracağı dikkate alınmalıdır. Özellikle açık renkler ve aşınmaya direnci olmayan pigment seçimlerine dikkat edilmeli **AŞINDIRMA BASKILAR İÇİN KRİTİK PİGMENT KONSANTRASYONLARI TABLOSU** dikkate alınarak aşındırma patları hazırlanmalıdır.



Teknik Bilgi Formu

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Opak- Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : 9.5-11

Parlama noktası : Mevcut Değil.

Patlama sınırı : Mevcut Değil.

Yoğunluk : 1.25-1.4 g/ cm³ 20°C

Viskozite : 45.000-75.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm) 20°C

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

Ecodischarge Base patı renkli aşındırma efektleri için kullanılmalıdır. Farklı renk ve tonlar elde edilmek istendiğinde Ecodischarge Ultra White ile istenilen oranda karıştırılabilir.

Ekolojik aşındırma patıyla ara kurutma işlemi gerekmeksizin çok renkli baskılar yapılabilir.

Renklendirme işleminde kullanılan Pigment konsantrasyonlarının aşındırmaya dayanıklı ürünlerden seçilmesi gerekmektedir. Aşındırmaya dayanıksız renklendirici kullanılması durumunda istenilen baskı sonuç ve haslıkları alınamayabilir. Renk stabilitesi değişkenlik gösterebilir.

Açık renkli (somon, uçuk pembe) çalışmalarda bekleme sırasında renk açılması özellikle sıcak havalarda çok kısa bir sürede görülebilir. Bu nedenle bu tür açık renkler için aside dayanıklı özel pigment pastaların kullanılması tavsiye edilir. Siyah pigmentlerle yapılan gri tonları aşındırma baskıya uygun olmayıp kısa sürede renk açılmalarına sebep olurlar.

Üretime geçilmeden evvel tüm baskı testlerinin yapılması gerekmektedir.



Teknik Bilgi Formu

Önerilen Baskı Reçeteleri:

Renklendirilmiş Ekolojik Aşındırma Patı:

Ecodischarge Base : 880 gr
 Pigment : 50-70 gr
 Aktivatör : 70 gr
 1.000 gr

Pigment oranı baskı renk şiddetine göre ayarlanabilir.

Floresan pigmentler yapıları itibarıyla formaldehit ihtiva etmelerinden dolayı pat içinde ki oranlarına dikkat edilmeli ve seri üretime geçilmeden testleri yapılmalıdır.

Önerilen İpek Numaraları:

Su bazlı baskı sistemlerinde kullanılan tüm ipek numaralarıyla çalışılabilir.

İnceltme:

Gerekli durumlarda 5 – 30 gr/kg Antidry ilavesi ile inceltme yapılabilir.

Baskının Fiksajı :

Fikse tüneline(makinasında) 170°C-180°C ortalama 3 dakika fiksaj uygulanmalıdır.

Renk verimi ve yıkama haslıkları açısından muntazam fiksaj işlemi uygulanmalıdır.

Düzgün olamayan aşınma veya yıkama haslıklarında yaşanan sorunlar fiksaj işleminin tamamlanmadığını gösterdiği gibi uygulanan kumaşın aşınabilir boya ile boyanmadığını da gösterir.

Çok renkli baskılarda ara kurutma işlemi tavsiye edilmez. Ara kurutma aşınma efektinin tam oluşabilmesi için gerekli ısı ve süreyi sağlayamayacağından baskı sonuçlarında beklenmeyen renkler oluşmasına sebep olabilir.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer(%1-3)** veya **Printex Catalyzer SV22(%1-3)** takviyesi tavsiye edilir.



Teknik Bilgi Formu

Saklama Koşulları:

Tüm su bazlı baskı patlarında olduğu gibi aşındırma patları kapalı ambalajlarda oda sıcaklıklarında saklanmalıdır. Çok yüksek ısı ve donma tehlikesinden korunmalıdır.

Uygun ortamda saklanmış patların ortalama raf ömrü **1 yıldır**.

Not 1: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Not 2: Baskı sonrası fiziki kalite kontrol testlerinin (baskı yıkama dayanımı, sürtme haslığı vb.) teknik föyde belirtilen şartlarda fikseleme yapıldıktan en az 48 saat sonra yapılması gerekmektedir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY